

Módulos de cogeneración a gasóleo ICOGEN-PERKINS

Combustible: Gas-Oil "B"; PCS (HHV) = 42,54 MJ / kg
Temperatura: 25 °C
Presión atmosférica: 100 kPa
Colector escape: Refrigerado por agua
Tensión / Frecuencia / velocidad: 230/400 V - 50 Hz - 1.500 rpm. cos Fi = 1



ICOGEN, S.A.
 Polígono Plà d'en Coll
 C/ Segre, 28
 08110 MONTCADA I REIXAC
 (Barcelona)
 Tel. 93 564 00 66
 Fax. 93 575 21 27
<http://www.icogen-sa.com>

Modelo	Disp.	Cilindrada Litros	Consumo Gasóleo kW	Potencia en eje kW mec.	Potencia eléctrica kW eléc.	Rendim. eléctrico %	Potencia térmica			Caudal gases kg/s	Tª gases escape	Dimensiones L x A x H mm x mm x mm	Peso kg
							Agua kW térm.	Gases kW (***)	Total (1) kW term.				
4006 TEG	6 L	22.921	1075	457	430	40	214	294	509	0,806	466	2200 x 1500 x 1100	5.500
4008 TWG2	8 V	30.56	1423	629	598	42	327	406	732	1,115	515	4800 x 2000 x 2550	7.000
4012 TWG	12 V	45.84	1785	752	714	40	383	465	848	1,362	495	5200 x 1800 x 2600	9.000
4012 TEG	12 V	45.84	2047	896	860	42	428	511	939	1,564	385	5200 x 1900 x 2600	9.000
4012 TEG2	12 V	45.84	2464	1078	1035	42	442	581	1023	1,777	385	5200 x 1900 x 2600	9.000
4016 TEG 1	16 V	61.123	3000	1281	1230	41	458	658	1116	2,016	475	6500 x 2000 x 2800	15.000
4016 TEG 2	16 V	61.123	3331	1423	1366	41	485	748	1233	2,424	435	6500 x 2000 x 2800	15.000

Datos al 100% de la carga nominal

(*) potencia continua 24 h/24 h @ n = 1.500 r.p.m.

(**) a factor de potencia COS FI = 0,9

(***) gas escape enfriado hasta 150 °C

(1) sin circuito baja temperatura

Motores PERKINS (Inglaterra)

Se pueden producir cambios sin previo aviso

Edición: Febrero 2003